



EB45

with SharkBite® Connections
avec raccords SharkBite®
con conexiones SharkBite®

Installation Instructions
Mode d'installation
Instrucciones de instalación



Pressure Regulating Valve
Régulateur de pression
Válvula reguladora de presión

1 Installation: (see Fig 1)
Thoroughly flush the system before installing the valve. It is recommended that isolating valves be installed upstream and downstream to ease servicing the valve. Install the valve in an accessible location and orient to correspond with the direction of flow (as indicated by the arrow on the Valve Body – see inset Fig 1). Avoid stressing the valve by ensuring that inlet and outlet pipework are properly supported and aligned. Refer to sections 1a through 1d for instructions regarding the SharkBite and SLIP features.

Installation: (voir la fig. 1)
Rincer complètement le circuit avant d'installer le régulateur de pression. Il est conseillé d'installer les robinets d'isolement en amont et en aval pour faciliter l'entretien du régulateur. Installer le régulateur dans un endroit accessible et orienté dans la direction du débit (comme indiqué par la flèche sur le corps de la valve – voir la fig. 1 dans l'encadré). Éviter d'exercer une contrainte sur le régulateur en veillant à ce que les installations de tuyauterie d'entrée et de sortie soient adéquatement supportées et alignées. Se reporter aux sections 1a à 1d pour des instructions concernant les raccords SharkBite et les modèles à extrémité coulissante.

Instalación: (véase la figura 1)
Descargue el sistema antes de instalar la válvula. Es recomendable instalar válvulas de corte antes y después de la válvula reguladora para facilitar su mantenimiento. Instale la válvula en un lugar accesible y orientala para corresponder con la circulación del caudal (tal como lo indica la flecha en la válvula. Véase la Figura 1. Asegúrese de que la tubería de entrada y salida estén bien soportadas y alineadas para evitar esfuerzos adicionales a la válvula. Consulte las secciones 1a a 1d para las instrucciones de los accesorios SharkBite y SLIP(las características deslizantes).

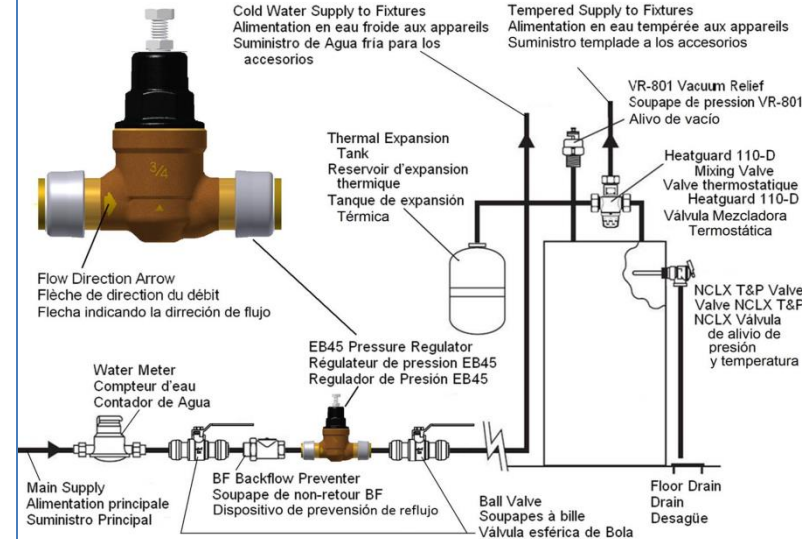


Fig. 1

Performance:
Outlet pressure range:..... 10-70 psi
Maximum temperature 180° F
Maximum inlet pressure 400 psi
Service Water

Performance :
Plage de pression de sortie 10 à 70 lb/po²
Température maximale..... 82,2 °C (180 °F)
Pression d'entrée maximale..... 400 lb/po²
Service..... Branchement d'eau

Especificaciones técnicas:
Rango de presión de salida:..... 10-70 psi (libras/pulg.²)
Temperatura máxima..... 180 F
Máxima presión de entrada 400 psi (libras/pulg.²)
Tipo de servicio Agua

1a SharkBite Connection System: (see Fig 2)
The EB45-DSB and EB45 with slip feature (EB45-SDSB) both feature integrated SharkBite stainless steel ends for ease of installation. The SharkBite fitting works via a two stage process that ensures a quick, easy connection. First, the tubing passes through the release collar and then through the stainless steel grab ring. Next, the tube is pushed through an o-ring protector that aligns the tube and then passes through a specially formulated o-ring that compresses between the pipe and the wall of the fitting before it reaches the tube stop, creating a secure joint.

SharkBite fittings are certified to 200 psi for use on:
• PEX* (ASTM F876, CSA B137.5)
• Copper (ASTM B 88)
• CPVC (ASTM D 2846, CSA B137.6)
*NOTE: PEX is not suitable for slip products

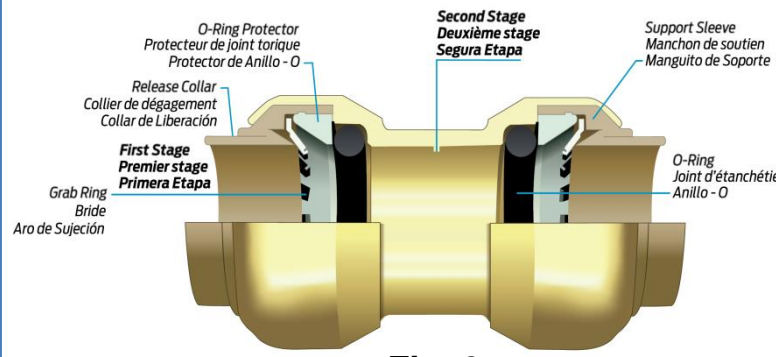


Fig. 2

Système de raccords SharkBite®: (voir la fig. 2)
Les modèles EB45-DSB et EB45 avec extrémité coulissante (EB45-SDSB) sont tous deux équipés d'extrémités SharkBite intégrées en acier inoxydable pour faciliter l'installation. Le raccord SharkBite fonctionne par un procédé en deux stages garantissant un raccordement facile et simple. Tout d'abord, le tuyau passe par le collier de dégagement, puis par la bague de retenue en acier inoxydable du raccord. Ensuite, le tube est poussé à travers un protecteur de joint torique qui l'aligne, puis par un joint torique spécialement conçu qui se comprime entre le tuyau et la paroi du raccord avant qu'il n'atteigne la butée du tuyau, créant ainsi un joint d'une étanchéité parfaite.

Les raccords SharkBite sont certifiés à une pression de 200 lb/po² pour usage sur :
• des tuyaux en PEX* (ASTM F876, CSA B137.5)
• des tuyaux en cuivre (ASTM B 88)
• des tuyaux en CPVC (ASTM D 2846, CSA B137.6)
*NOTA : les tuyaux en PEX ne conviennent pas aux produits à extrémité coulissante

Sistema de conexión SharkBite: (véase la figura 2)
Los modelos EB45-DSB y EB45 con característica deslizante (EB45-SDSB) tienen conectores extremos de acero inoxidable SharkBite para facilitar la instalación. El conector SharkBite funciona usa un proceso de dos etapas que asegura la conexión rápida y simple. Primero, la tubería pasa por el collar de liberación y luego por el aro de sujeción de acero inoxidable. Luego, el tubo se empuja a través de un protector de anillo –O que alinea la tubería y después pasa por un especialmente fabricado anillo – O que comprime entre la tubería y el conector antes de que llegue al tope. Garantizando

Los accesorios SharkBite son certificados a 200 psi para el uso con:
• PEX*(ASTM F876, CSA B137.5)
• Cobre (ASTM B 88)
• CPVC (ASTM D 2846, CSA B137.6)
*NOTA: PEX no es apto para productos deslizantes

1b Connecting a SharkBite Fitting: (see fig 3)
1. Cut the desired length of pipe, making sure cuts are square and even.
2. Deburr the ends of the pipe to remove any sharp edges. This will ensure that the o-ring will not be damaged upon insertion of the pipe.
3. Using a depth gauge, mark the pipe. A 1" mark on the pipe can be used as a guideline. Proper insertion depths are listed below.
4. Push the pipe into the fitting. The mark you made on the pipe should rest against the edge of the fitting.

Pipe Size	Insertion Depth
1/2"	0.95"
3/4"	1.13"
1"	1.32"

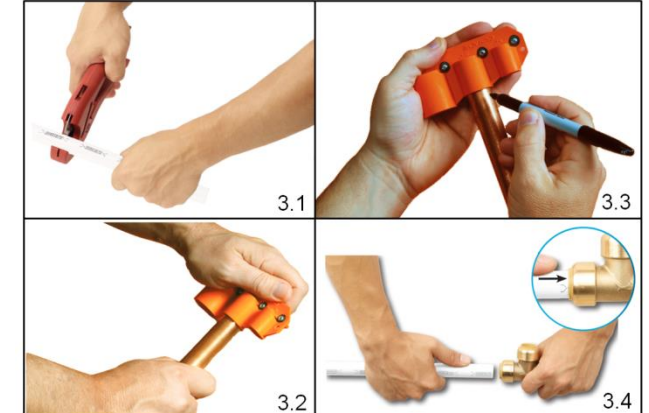


Fig. 3

Accouplement d'un raccord SharkBite : (voir la fig. 3)
1. Couper la longueur désirée de tuyau en s'assurant que les coupes sont à l'équerre et uniformes.
2. Ébavurer les extrémités du tuyau pour éliminer tout bord coupant. Cela empêchera le joint torique d'être endommagé lors de l'insertion du tuyau.
3. À l'aide d'une jauge de profondeur, marquer le tuyau. Un repère de 1" sur le tuyau peut être utilisé comme guide. Les profondeurs d'insertion appropriées sont indiquées ci-dessous.
4. Pousser le tuyau dans le raccord. Le repère tracé sur le tuyau doit reposer contre le bord du raccord.

Taille du tuyau	Profondeur d'insertion
1/2"	0.95"
3/4"	1.13"
1"	1.32"

Conexión de los accesorios SharkBite: (véase la Figura 3)
1. Corte el tubo a la longitud necesaria, con orillas rectas y uniforme.
2. Desbarbe las orillas de la tubería para eliminar bordes cortantes. Esto evitará dañar el anillo-O al introducir el tubo.
3. Marque el tubo usando un calibrador de profundidad. Una marca de 1" en el tubo puede usarse como referencia. Las profundidades de inserción se indican a continuación.
4. Empuje el tubo al accesorio. La marca en el tubo debe quedar a ras del borde del accesorio.

Medida del tubo	Profundidad de inserción
1/2"	0.95"
3/4"	1.13"
1"	1.32"

1c Disconnecting a Fitting: (see fig 4)
1. Place the SharkBite disconnect clip (included) around the tube with the non-branded side against the release collar.
2. Push the clip against the release collar and pull the tube with a twisting action to release the tube.
3. Check the fitting and tube end for damage. If the tubing is damaged or marked, then cut and use a new section of tubing.

Désaccouplement d'un raccord: (voir la fig. 4)
1. Placer la bride de désaccouplement SharkBite (incluse) autour du tube, le côté ne portant pas de marque reposant contre le collier de dégagement.
2. Pousser la bride contre le collier le dégagement et tirer sur le tube en le tournant pour le libérer.
3. Vérifier le raccord et l'extrémité du tube pour y déceler tout dommage. Si le tuyau a été endommagé ou égratigné, le couper et utiliser une nouvelle section de tubage.

Desconexión del accesorio: (véase la Figura 4)
1. Coloque el clip de desconexión SharkBite (incluido) alrededor del tubo con el lado no marcado contra el collar de retención.



2. Empujar el clip contra el collar de liberación y tire el tubo con un movimiento rotativo.
3. Verifique que el accesorio y las orillas del tubo no se hayan dañado. Si el tubo tiene daños o marcas, corte esa parte y use una nueva sección para la conexión.

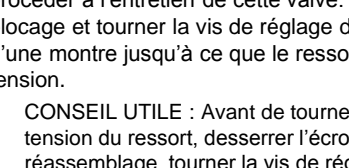
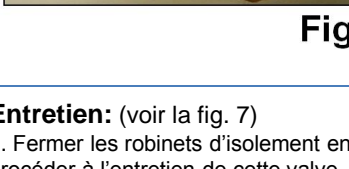
Fig. 4

1d

SharkBite Slip Feature (EB45-SDSB ONLY): (see fig 5)

The EB45-SDSB (suitable for use on copper or CPVC) only has a tube stop on one end, allowing the other end to slide freely over the end of a pipe.

1. Cut out the section of pipe depending on the valve size. For ½" valves cut 4.75", for ¾" valves cut 5.25".
2. Using the SharkBite Deburring & Depth Gauge, clean the edges of the pipe and mark the proper insertion depth.
3. On the side of the valve marked "SLIP END", slide the pipe into the valve until it bottoms out.
4. Place the SharkBite Disconnect Clip on the copper pipe, on the same side as the "SLIP END". Press the clip to release the fitting and slide the valve to meet the other copper pipe.



5. Continue to slide the valve until the non-slip end bottoms out. Ensure that the fitting lines up with the depth markings.

Fig. 5

Raccord SharkBite à extrémité coulissante (modèle EB45-SDSB**UNIQUEMENT):** (voir la fig. 5)

Seul le modèle EB45-SDSB (convenant à un usage sur des tubes en cuivre ou en CPVC) est doté d'une butée de tuyau à une extrémité, permettant à l'autre extrémité de glisser librement sur l'extrémité d'un tuyau.

1. Couper la section de tuyau convenant à la taille du régulateur. Pour les valves de ½", couper une longueur de 4.75", pour les valves de ¾", couper une longueur de 5.25".
2. À l'aide de l'outil d'ébavurage et de jauge de profondeur SharkBite, nettoyer les bords du tuyau et marquer la profondeur d'insertion appropriée.
3. Du côté de la valve marquée « SLIP END » (extrémité coulissante), glisser le tuyau sur la valve jusqu'à la butée.
4. Placer la bride de désaccouplement sur le tuyau de cuivre, du même côté que l'extrémité coulissante. Presser sur la bride pour libérer le raccord et glisser la valve de manière à rencontrer l'autre tuyau de cuivre.
5. Continuer de faire glisser la valve jusqu'au bout de l'extrémité non coulissante. S'assurer que le raccord est aligné sur les repères de profondeur.

Características de SharkBite Deslizante (EB45-SDSB SOLAMENTE): (véase la Figura 5)

El modelo EB45-SDSB (apto para uso con cobre o CPVC) tiene un tope para el tubo unilateral, permitiendo al otro deslizarse libremente por el extremo del tubo.

1. Corte la sección del tubo según el tamaño de la válvula. Para válvulas de ½" corte 4.75", y para válvulas de ¾" corte 5.25".
2. Con el calibrador de profundidad y desbarbador SharkBite limpie las orillas del tubo y marque la profundidad de inserción.
3. Con el lado de la válvula marcado con las palabras "SLIP END", deslice la tubería en la válvula hasta que haga tope.
4. Coloque el clip de desconexión SharkBite alrededor del tubo de cobre, al mismo lado marcado "SLIP END". Comprima el clip para aflojar el accesorio y deslice la válvula sobre el otro tubo de cobre.
5. Continúe deslizando la válvula hasta que el extremo no deslizante haga tope. Verifique que el borde del accesorio alinea con las marcas de profundidad.

Mantenimiento: (véase la figura 7)

1. Cierre las válvulas de corte antes y después de la válvula reguladora antes del mantenimiento de la válvula. **IMPORTANTE:** Afloje la tuerca de seguridad y gire el tornillo de ajuste en sentido antihorario hasta que el resorte de presión no esté bajo tensión.

CONSEJOS: Antes de girar el tornillo de ajuste para liberar la tensión del resorte, afloje la tuerca de seguridad un cuarto de giro. Antes del desmontaje del mecanismo, gire el tornillo de ajuste en sentido horario hasta que la tuerca de seguridad no toque el compartimiento de resorte - la presión resultante será muy similar al valor original. Como alternativa, antes del desmontaje, mida la distancia que sobresale el tornillo de ajuste del punto más alto del compartimiento de resorte y vuelva a poner el tornillo a la misma distancia. Esto también resultará en un valor de presión muy similar al valor original de fábrica.

2. Afloje y quite el compartimiento del resorte, el botón del resorte y el resorte de depresión. **NOTA:** El tornillo del diafragma (presente en válvulas de 1") está ensamblado sueltamente al módulo debe colocarse en su posición original durante el montaje.

3. Usando una pinza quite el módulo por el tornillo de diafragma. Desmonte y completamente limpie el colador de filtro y descargue la válvula para eliminar residuos.

4. Cambie el colador de filtro antes de volver a instalar el módulo. Reposicione el aro del diafragma (cuando sea aplicable), el resorte a presión y el botón de resorte al módulo. Enrosque el compartimiento del resorte de nuevo en la válvula y torque hasta 10 libras-pie (para válvulas de ½" y ¾") o 22 libras-pie (para válvulas de 1"). **IMPORTANTE:** Tome precauciones para no barrer la rosca del compartimiento de resorte al atornillarlo en la válvula. Con la válvula en servicio, girar el tornillo de ajuste en sentido horario para reestablecer la presión (véase los "CONSEJOS" mencionados anteriormente).

Advertencia de la Ley 65 de California: Este producto contiene sustancias químicas que el Estado de California considera que provocan cáncer o causantes de defectos congénitos u otros problemas de reproducción. Aviso al instalador o contratista: La ley de California exige que se notifique sobre esto al consumidor/ usuario final de este producto.

2

Pressure Adjustment: (see Fig 6)

To adjust the outlet pressure, loosen the Lock Nut, then turn the Adjusting Screw counter-clockwise to decrease pressure and clockwise to increase pressure. Re-tighten the Lock Nut after adjusting.

Réglage de la pression: (voir la fig. 6)

Pour régler la pression de l'orifice de sortie, desserrer l'écrou de blocage, puis tourner la vis de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour réduire la pression et dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'accroître. Resserrer l'écrou de blocage après le réglage.

Regulación de presión: (véase la figura 6)

Para regular la presión de salida, afloje la tuerca de seguridad y luego gire el tornillo de ajuste en sentido antihorario para

disminuir la presión o en sentido horario para aumentar la presión. Ajuste la tuerca de seguridad después de regular la presión.

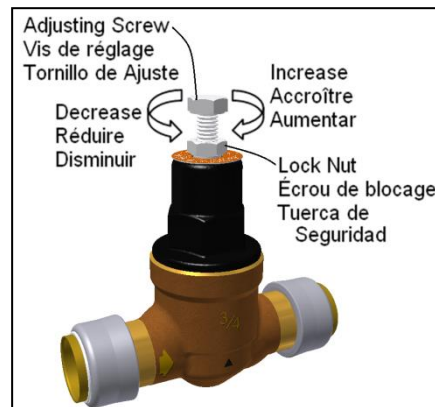


Fig. 6

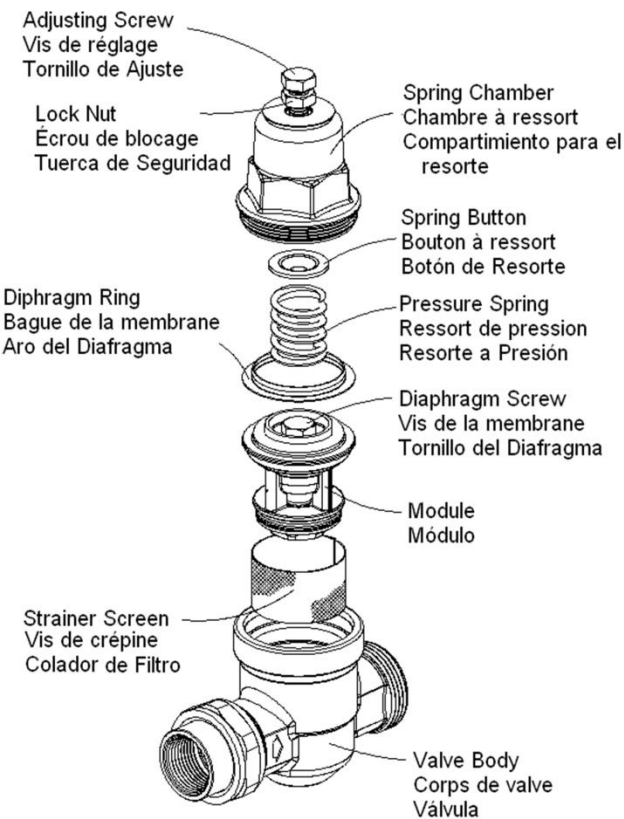


Fig. 7

3

Maintenance: (see Fig 7)

1. Close isolating valves upstream and downstream before attempting to service the valve. **IMPORTANT:** Loosen the Lock Nut and turn the Adjusting Screw counter-clockwise until the Pressure Spring is no longer under tension.

HELPFUL TIP: Before turning the Adjusting Screw to relieve spring tension, loosen the Lock Nut just ¼ turn. Upon reassembly, turn the Adjusting screw clockwise until the Lock Nut just touches the Spring Chamber – the resulting pressure setting will be very close to the original setting. As an alternative to this method; before disassembly, measure the distance that the Adjusting Screw projects from the top of the Spring Chamber and return the screw to that distance during reassembly. This will also result in a pressure setting very close to the original factory setting.

2. Loosen and remove the Spring Chamber, Spring Button and Pressure Spring. **NOTE:** The Diaphragm Ring (present in 1" valves) is assembled loosely on Module and must be repositioned during reassembly.

3. Pull out the Module by gripping the Diaphragm Screw using pliers. Remove and thoroughly clean the Strainer Screen and flush the Valve Body to remove any foreign material.

4. Replace the Strainer Screen before re-installing the Module. Reposition Diaphragm Ring (when applicable), Pressure Spring and Spring Button onto Module. Screw the Spring Chamber back into Valve Body and torque to 10 lb/ft (for ½" and ¾" valves) or 22 lb/ft (1" valve). **IMPORTANT:** Take care not to cross-thread when screwing the Spring Chamber into the Valve Body. Once the valve is returned to service, turn the Adjusting Screw clockwise to re-establish pressure setting (see "HELPFUL TIP" above).

California "Proposition 65" Warning: This product contains a chemical known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Note to Installer/Contractor: California law requires that this notice be provided to the customer/end user of this product.

**Entretien:** (voir la fig. 7)

1. Fermer les robinets d'isolement en amont et en aval avant de tenter de procéder à l'entretien de cette valve. **IMPORTANT :** Desserrer l'écrou de blocage et tourner la vis de réglage dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le ressort de pression ne soit plus sous tension.

CONSEIL UTILE : Avant de tourner la vis de réglage pour relâcher la tension du ressort, desserrer l'écrou de blocage de ¼ tour. Après le réassemblage, tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'écrou de blocage touche la chambre du ressort – le réglage de pression qui en résultera sera alors très proche du réglage original. Ou encore, avant le démontage, mesurer la distance de projection de la vis de réglage au sommet de la chambre du ressort et remettre la vis à la même distance pendant le réassemblage. Cela donnera un réglage de pression très proche du réglage original effectué en usine.

2. Desserrer et enlever la chambre du ressort, le bouton à ressort et le ressort de pression. **NOTA :** La bague de la membrane (présente dans les valves de 1") est assemblée de manière lâche sur le module et doit être repositionnée pendant le réassemblage.

3. Extraire le module en agrippant la vis de la membrane à l'aide de pinces. Enlever et bien nettoyer l'écran de la crépine et rincer le corps de la valve pour éliminer tout corps étranger.

4. Replacer l'écran de la crépine avant de réinstaller le module. Repositionner la bague de la membrane (s'il y a lieu), le ressort de pression et le bouton à ressort sur le module. Visser la chambre à ressort sur le corps de la valve et serrer à un couple de 10 lb-pi (pour les valves de ½" et ¾") ou à 22 lb-pi (valve de 1"). **IMPORTANT :** Prendre soin de ne pas fausser le filetage de la chambre à ressort sur le corps de la valve. Lorsque la valve a été remise en fonction, tourner la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour rétablir le réglage de la pression (voir « CONSEIL UTILE » ci-dessus).

Avertissement de la « Proposition 65 » de la Californie : Ce produit contient un produit chimique reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des malformations congénitales ou nuire au système reproducteur. Remarque à l'intention de l'installateur / de l'entrepreneur. L'État de la Californie exige que cet avis soit fourni au consommateur / à l'utilisateur final de ce produit.